

순환유동층 보일러 애시를 함유하는 슬래그보드 및 그 제조방법

■ 기술의 개요

본 기술에 따른 고로 수쇄 슬래그 기반 슬래그 보드의 효과는 다음과 같음.

1. 산업부산물의 적극적 사용

- 제철산업의 부산물인 고로수쇄슬래그, 발전소에서 발생하는 플라이애시를 주원료로 하며, 반응촉진제로 순환유동층 보일러에서 발생하는 애시를 사용하기 때문에, 친환경 효과와, CO2 저감 효과를 동시에 발생시킬 수 있음.

2. 산업부산물의 반응촉진제로 사용으로 안정적 물성 확보

- 기존 슬래그보드 및 슬래그 다량 함유 제품의 자극제로 사용되고 있는 소석회, 석고류 등의 자극제를 순환유동층 보일러 애시로 대체하여 생산 안정성을 확보할 수 있음.

3. 낮은 제조 비용

- 산업부산물인 고로 수쇄 슬래그와 플라이애시를 주로 사용하고, 자극제 또한 고가의 반수 석고를 순환유동층보일러 애시로 대체하여 낮은 제조 비용으로 제조 가능함.

■ 기술활용분야

슬래그보드, 재활용, 산업부산물 재활용, 보일러 애시 등

■ 대표도



◀ 순환유동층 보일러 애시의 첨가에 따른 휨 강도 및 압축강도를 측정한 분석결과

■ 지식재산권 현황

출원번호 10-2015-0007034

권리자

군산대학교산학협력단
케이하나시멘트(주)
주식회사벽산

출원일 2015-01-14

발명자 이승헌/이원준/박용현
/주한신/왕경춘

기술이전형태

기술양도, 실시권 허여,
기술지도 등